



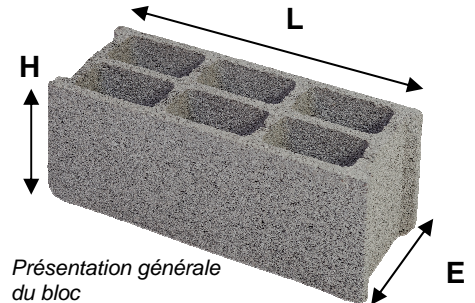
BLOC CREUX 20x20x50 à enduire

Granulats courants

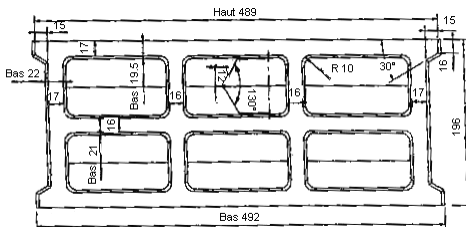


CARACTERISTIQUES DU BLOC STANDARD

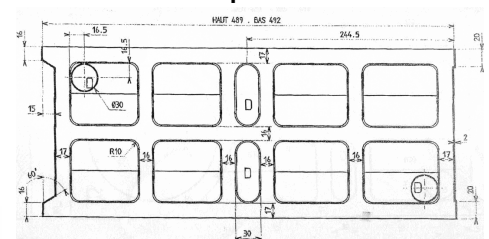
	Dimensions modulaires	Dimension de fabrication
Hauteur H	200 mm	190 +3/-5 mm
Epaisseur E	200 mm	200 +3/-5 mm
Longueur L	500 mm	494 +3/-5 mm
Section Nette	410 cm ²	
Section Brute	988 cm ²	
Nombre Alvéoles/Rangées	6 alvéoles / 2 rangées	
Poids moyen	17.5 kg	



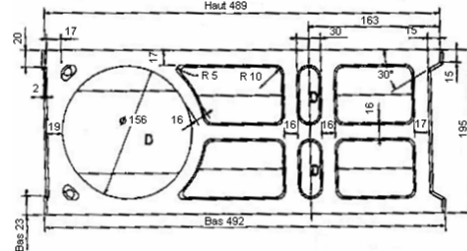
BLOC STANDARD



BLOC 1/2 et bout plat



BLOC ANGLE et 1/3



PALETTISATION - BLOCS RETOURNES

Type de blocs	Nbre de blocs par palette*	Masse palette*
Bloc Standard	40	-
Bloc 1/2	10	-
Bloc Angle-1/3	10	-
Total	60	1 100 kg

* à titre informatif

NORMES

- NF EN 771-3 (P 12-023-1)
- NF P 12-023-2 (Complément National)
- DTU 20.1 (P10-202)

CLASSE DE RESISTANCE

B40

TYPE BLOCS	UTILISATION	QUANTITE PAR M ²	AVANTAGES
Bloc Standard	<ul style="list-style-type: none"> Murs porteurs extérieur Clôtures 	10	<ul style="list-style-type: none"> Bloc long : rapidité de mise en œuvre Bon rapport dimension/poids Présentation du bloc retourné directement sur palette : facilité de pose Economie de mortier Bonne isolation thermique et acoustique Bonne étanchéité
Bloc 1/2 à bout plat	<ul style="list-style-type: none"> Bloc de coupe, modulable en demi-bloc et en finition de mur 	/	
Bloc Angle 1/3	<ul style="list-style-type: none"> Bloc de coupe, peut être utilisé en 1/3 et angle Utilisation en angle sans coffrage et chaînage verticaux 	/	