

Provenance: Ciments de Bourbon - Usine du Port (Réunion)

• Constituants et composition du ciment

Principaux (%)		Secondaires (%)		Sulfate de calcium (%)		Additifs sur sec (%)	
Clinker 38		Laitier de haut-fourneau 62		Gypse 4,4		Agent de mouture Grace HEA 299 0,030	
C3S 55,2	C4AF 11,8			Anhydrite -		NaCl 0,30	
C3A 6,7	Indice Sadran: 21,6			Autre 2,4		Réducteur de CrVI (réductis) 0,000	

• Caractéristiques physiques et mécaniques

	Valeur moyenne	Valeurs limites applicables à chacun des résultats		Valeurs caractéristiques	
		minimum	maximum	minimum	maximum
Résistance à la compression 2 jours (MPa)	12				
Résistance à la compression 7 jours (MPa)	30	14		16	
Résistance à la compression 28 jours (MPa)	50	40		42,5	62,5
Début de prise (min)	220	60		60	
Stabilité (mm)	0,5		5		5
Masse volumique (g/cm ³)	2,94				
Surface spécifique Blaine (cm ² /g)	4000				
Refus à 32 microns (%)	5				
Q 41h (J/g)	245				270
Retrait 28 jours (µm/m)					
Besoin en eau (%)	37,8				

• Caractéristiques chimiques (%)

MAXI : Valeurs limites en terme de valeurs caractéristiques (Réf : NF EN 197-1, NF P 15-318; NF P 15-137)

	Valeur moyenne	MAXI		Valeur moyenne	MAXI	Valeur moyenne	MAXI
SiO ₂	26,7		S--	0,39	0,70	Insolubles	0,7 / 5,0
Al ₂ O ₃	9,6		Cl-	0,14		CO ₂	1,9
Fe ₂ O ₃	1,9		Perte au feu	2,7	5,00	CaO libre	0,6
CaO	49,8					Valeur moyenne	
MgO	4,3						
K ₂ O	0,3					Alcalins actifs équi.	
Na ₂ O	0,23					CrVI	< 0,0002 % / 2ppm
SO ₃	2,8	4,00					

Ces valeurs correspondent aux valeurs moyennes d'auto-contrôle du fabricant et n'ont qu'un caractère indicatif. En dehors d'un engagement écrit, seules les limites garanties par la norme sont contractuelles.

Directrice Qualité et Laboratoire : K. MAILLOT

Directeur du Terminal : Y. SINAMA

vrac

Révision du : 23/09/2020