

N° de certificat CE :
0333-CPR-6101

N° de certificat NF :
N° 61.70 du 05/04/2023

Provenance: Ciments de Bourbon - Usine du Port (Réunion)

Constituants et composition du ciment

Principaux (%)		Secondaires (%)		Sulfate de calcium (%)		Additifs sur sec (%)	
Clinker 85		Pouzzolane naturelle 15		Gypse 2,0	Agent de mouture AMA100 0,040		
C3S 59,3	C4AF 11,9			Anhydrite -			
C3A 7,8	Indice Sadran: 23,8			Autre 4,0	Réducteur de CrVI 0,030		
						Reductis	

Caractéristiques physiques et mécaniques

	Valeur moyenne	Valeurs limites applicables à chacun des résultats		Valeurs caractéristiques	
		minimum	maximum	minimum	maximum
Résistance à la compression 2 jours (MPa)	21	10		12,5	
Résistance à la compression 7 jours (MPa)					
Résistance à la compression 28 jours (MPa)	52	40		42,5	62,5
Début de prise (min)	230	60		60	
Stabilité (mm)	0,5		5		5
Masse volumique (g/cm3)	3,10				
Surface spécifique Blaine (cm²/g)	3900				
Q12h (J/g)					
Q 41h (J/g)					
Retrait 28 jours (µm/m)					
Besoin en eau (%)	31				

Caractéristiques chimiques (%)

MAXI : Valeurs limites en terme de valeurs caractéristiques (Réf : NF EN 197-1, NF P 15-318; NF P 15-317)

	Valeur moyenne	MAXI		Valeur moyenne	MAXI	Valeur moyenne	MAXI
SiO2	23,7		S--	0,03	0,20	Insolubles	11,5
Al2O3	6,6	8,00	Cl-	0,02	0,10	CO2	1,1
Fe2O3	4,5		Perte au feu	2,1		CaO libre	1,0
CaO	56,1					Valeur moyenne	
MgO	2,3	3,00				Alcalins actifs équi.	1,1
K2O	0,7					CrVI	< 0,0002 % 2ppm
Na2O	0,8						
SO3	2,7	3,00					

Ces valeurs correspondent aux valeurs moyennes d'auto-contrôle du fabricant et n'ont qu'un caractère indicatif. En dehors d'un engagement écrit, seules les limites garanties par la norme sont contractuelles.

Divers : * Déterminé selon la méthode d'essai NF EN ISO 18589-3 dans le cadre du décret n°2018-
Indice de concentration d'activité I(*) : 0,27 434

Directrice Qualité et Laboratoire : K. MAILLOT  Directeur du Terminal : Y. SINAMA 

vrac

Révision du : 19/01/2024